

**P & Q SOLUTIONS CO., LTD.**

Unit 902, Building 45 Nguyen Son, Long Bien, Hanoi, Vietnam

T. (04) 3 793 06 96 F. (04) 3 793 06 95 W. <http://www.pnq.com.vn>*Leading Solutions, Leading People !*

- Khóa đào tạo** : **BẢO TRÌ NĂNG SUẤT TỔNG THỂ - TPM**
- Giảng viên** : Ông Lê Chí Quân - Thành viên Học viện Doanh nghiệp Lean quốc tế, Giám đốc Lean Transformation Group (LTG) Vietnam
- Thời lượng** : 01 ngày
- Đối tượng** : Quản lý nhà máy, phụ trách quản lý thiết bị, quản lý sản xuất.
- Mục tiêu** : Giúp cho học viên hiểu được sự cần thiết, tầm quan trọng của TPM và cách thức áp dụng TPM trong thực tế sản xuất.

TT	NỘI DUNG	THỜI GIAN
0	Tiếp đón & Đăng ký học viên	08:00 – 08:30
1	Giới thiệu & Khởi động	08:30 – 08:45
2	Tổng quan về Bảo dưỡng năng suất tổng thể (TPM) <ul style="list-style-type: none">• Khái niệm TPM• Mục tiêu bảo trì thiết bị• Tám trụ cột của TPM Bạn có thờ ơ với máy móc thiết bị không?	08:45 – 10:00
3	Thiết lập hệ thống đo lường Hiệu suất thiết bị tổng thể (OEE) để đánh giá hoạt động của thiết bị <ul style="list-style-type: none">• 6 tổn thất thường gặp với hoạt động của thiết bị<ul style="list-style-type: none">○ Thất thoát do máy hỏng○ Thất thoát do điều chỉnh, thiết lập máy○ Thất thoát do dừng máy thời gian ngắn○ Thất thoát do tốc độ máy giảm○ Thất thoát do lỗi chất lượng○ Thất thoát do hiệu suất khởi động máy thấp• Cách thức thiết lập chỉ số OEE• <i>Bài tập thảo luận nhóm về thiết lập các chỉ số cho Hiệu suất thiết bị tổng thể</i>	10:15-12:00
4	Các giai đoạn thực hiện TPM <ul style="list-style-type: none">• Giai đoạn chuẩn bị,• Giai đoạn giới thiệu,• Giai đoạn thực hiện,• Giai đoạn duy trì, củng cố.	13:30-14:30
5	Bảo dưỡng tự trị	14:30-15:00

TT	NỘI DUNG	THỜI GIAN
	<ul style="list-style-type: none"> • Khái niệm bảo dưỡng tự trị • Các bước thực hiện và cách viết hướng dẫn bảo dưỡng hàng ngày cho người vận hành, • <i>Bài tập thảo luận nhóm</i> 	
6	<p>Công tác lập kế hoạch, Dự trù phụ tùng thay thế và Đào tạo</p> <ul style="list-style-type: none"> • Xây dựng và triển khai kế hoạch bảo trì phòng ngừa, • Công tác dự trù phụ tùng thay thế, • Đào tạo các kỹ năng bảo trì và vận hành máy móc, • <i>Bài tập thảo luận nhóm</i> 	15:15-16:30
7	Tổng kết khóa học và trả lời câu hỏi	16:30-17:00
8	Trao chứng chỉ	

Ghi chú:

- Thời gian nghỉ trưa từ 12:00-13:30, nghỉ giải lao từ 10:15-10:30 và 15:00-15:15,
- Tài liệu cho khóa học do P & Q Solutions cung cấp bao gồm tài liệu bài giảng, tài liệu thảo luận và các tài liệu tham khảo cho các chủ đề thảo luận.