



P & Q SOLUTIONS CO., LTD.

Unit 902, Building 45 Nguyen Son, Long Bien, Hanoi, Vietnam

T. (04) 3 793 06 96 F. (04) 3 793 06 95 W. <http://www.pnq.com.vn>

Leading Solutions, Leading People !

- Khóa ào t o** : **B O TRÌ N NG SU T T NG TH - TPM**
- Gi ng viên** : Ông Lê Chí Quân - Thành viên H c vi n Doanh nghi p Lean qu c t , Giám c Lean Transformation Group (LTG) Vietnam
- Th i l ng** : 01 ngày
- i t ng** : Qu n lý nhà máy, ph trách qu n lý thi t b , qu n lý s n xu t.
- M c tiêu** : Giúp cho h c viên hi u c s c n thi t, t m quan tr ng c a TPM và cách th c áp d ng TPM trong th c t s n xu t.

TT	N I DUNG	TH I GIAN
1	Gi i thi u & Kh i ng	08:30 – 08:45
2	T ng quan v B o d ng n ng su t t ng th (TPM) <ul style="list-style-type: none"> • Khái ni m TPM • M c tiêu b o trì thi t b • Tám tr c t c a TPM B n có th v i máy móc thi t b không?	08:45 – 10:00
3	Thi t l p h th ng o l ng Hi u su t thi t b t ng th (OEE) ánh giá ho t ng c a thi t b <ul style="list-style-type: none"> • 6 t n th t th ng g p v i ho t ng c a thi t b <ul style="list-style-type: none"> o Th t thoát do máy h ng o Th t thoát do i u ch nh, thi t l p máy o Th t thoát do d ng máy th i gian ng n o Th t thoát do t c máy gi m o Th t thoát do l i ch t l ng o Th t thoát do hi u su t kh i ng máy th p • Cách th c thi t l p ch s OEE • <i>Bài t p th o lu n nhóm v thi t l p các ch s cho Hi u su t thi t b t ng th</i> 	10:15-12:00
4	Các giai o n th c hi n TPM <ul style="list-style-type: none"> • Giai o n chu n b , • Giai o n gi i thi u, • Giai o n th c hi n, • Giai o n duy trì, c ng c . 	13:30-14:30
5	B o d ng t tr <ul style="list-style-type: none"> • Khái ni m b o d ng t tr 	14:30-15:00

TT	N I DUNG	TH I GIAN
	<ul style="list-style-type: none"> • Các b c th c hi n và cách vi t h ng d n b o d ng hàng ngày cho ng i v n hành, • <i>Bài t p th o lu n nhóm</i> 	
6	<p>Công tác l p k ho ch, D trù ph từng thay th và ào t o</p> <ul style="list-style-type: none"> • Xây d ng và tri n khai k ho ch b o trì phòng ng a, • Công tác d trù ph từng thay th , • ào t o các k n ng b o trì và v n hành máy móc, • <i>Bài t p th o lu n nhóm</i> 	15:15-16:30
7	T ng k t khóa h c và tr l i câu h i	16:30-17:00
8	Trao ch ng ch	

Ghi chú:

- Th i gian ngh tr a t 12:00-13:30, ngh gi i lao t 10:15-10:30 và 15:00-15:15,
- Tài li u cho khóa h c do P & Q Solutions cung c p bao g m tài li u bài gi ng, tài li u th o lu n và các tài li u tham kh o cho các ch th o lu n.