

**P & Q SOLUTIONS CO., LTD.**

Unit 902, Building 45 Nguyen Son, Long Bien, Hanoi, Vietnam

T. (04) 3 793 06 96 F. (04) 3 793 06 95 W. <http://www.pnq.com.vn>*Leading Solutions, Leading People !*

- Khóa ào t o** : **PHÂN TÍCH TÌNH TR NG SAI L I VÀ TÁC NG C A SAI L I - FMEA**
- Th i l ng** : ào t o 01 ngày
- it ng** : Nhân viên qu n lý/ m b o ch t l ng, cán b qu n lý ch t l ng c a các b ph n
- M c tiêu** : Cung c p cho h c viên nh ng ki n th c cho vi c phân tích các ph ng th c x y ra sai l i và nh h ng c a sai l i; l i ích và ng d ng c a FMEA trong vi c xác nh, phân lo i sai l i và lo i tr các nguyên nhân gây sai l i.

TT	N I DUNG	TH I GIAN
1	Gi i thi u v khóa ào t o	08:30 – 08:45
2	Gi i thi u v FMEA <ul style="list-style-type: none">• Khái ni m v FMEA, FMEA thi t k và FMEA quá trình,• Vai trò và ý ngh a và m c ích s d ng c a FMEA,• Ti p c n trong s d ng công c FMEA,• Bài t p 1: Th o luân	08:45 – 09:15
3	Các n i dung c a m t tài li u FMEA <ul style="list-style-type: none">• M u FMEA tiêu chu n,• Các n i dung c a m t tài li u FMEA tiêu chu n,• Các b c trong s d ng FMEA,• Bài t p 2: Thành l p nhóm tr n khai FMEA	09:15 – 10:00
4	Xây d ng FMEA quá trình <ul style="list-style-type: none">• Mô t yêu c u và ch c n ng c a quá trình,• Bài t p 3: Xác nh yêu c u và ch c n ng c a m t quá trình c th trong s n xu t t i n v.• Xác nh và mô t các lo i sai l i• Bài t p 4: Xác nh và mô t các lo i sai l i có th c a quá trình ã l a ch n.• Xác nh và ánh giá m c nghiêm tr ng c a các h u qu ti m n c a sai l i,• Bài t p 5: Xác nh và mô t và ánh giá m c nghiêm tr ng các h u qu mà nh ng sai l i c a quá trình có th gây ra.	10:15 – 12:00
Ngh tr a		12:00 – 13:00
5	Xây d ng FMEA quá trình (ti p) <ul style="list-style-type: none">• Phân lo i và xác nh nguyên nhân/c ch gây sai l i.• Bài t p 6: Phân lo i và xác nh nguyên nhân gây ra các sai l i ã xác nh.• ánh giá t n xu t x y ra c a nguyên nhân/c ch gây sai l i• Bài t p 7: ánh giá t n xu t c a nguyên nhân sai l i ã c	13:30 – 15:00 15:15 – 16:15

TT	NỘI DUNG	THỜI GIAN
	<p>xác nh.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Xem xét các biện pháp kiểm soát hiện hành. • Bài tập 8: Xác nh và liệt kê các biện pháp kiểm soát hiện hành cho nguyên nhân sai lầm xác nh. • đánh giá khả năng phát hiện sai lầm • Bài tập 9: đánh giá khả năng phát hiện sai lầm xác nh. • Tính số ưu tiên rủi ro – RPN – và xu t hành ng ti p theo. • Bài tập 10: Tính RPN và xu t hành ng ki m soát. • Theo dõi ti p theo cho ví c th c hi n FMEA 	
6	Kiểm tra cuối khóa ào t o/ đánh giá kết qu làm bài tập nhóm.	16:15 – 16:45
7	Tổng kết khóa học và trả l i câu h i.	16:45 – 17:00

Ghi chú:

- Tài li u cho khóa học do P & Q Solutions cung c p bao g m tài li u bài gi ng, tài li u th o lu n và các tài li u tham kh o cho các ch th o lu n.
- Ngh gi i lao gi a gi vào 10:00-10:15 và 15:00-15:15, ngh tr a vào 12:00 – 13:30
- Các học viên c khuy n khách mang theo máy tính xách tay (nếu có) h tr cho ví c làm các bài tập nhóm.