



CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO

- Khóa đào tạo** : **Kỹ thuật phòng ngừa sai lỗi trong sản xuất**
- Thời lượng** : 02 ngày, bao gồm đào tạo lý thuyết, thảo luận nhóm và phân tích tình huống thực tế
- Đối tượng** : Kỹ thuật khuôn mẫu, Kỹ thuật sản xuất, Kỹ thuật thiết bị, Quản lý chất lượng, Sản xuất, và các nhân sự quan tâm đến chủ đề phòng ngừa sai lỗi trong sản xuất.
- Mục tiêu** : **Sai sót là một phần của con người và tạo ra sản phẩm sai lỗi là một phần của quá trình sản xuất. Phòng ngừa sai lỗi** (error proofing / Poka Yoke) là cơ chế nhằm **giúp cho quá trình sản xuất tránh được các sai lỗi** được tạo ra bởi con người, thiết bị, khuôn mẫu, vật liệu, ... thông qua cơ chế phòng ngừa, phát hiện và khắc phục các sai lỗi khi chúng xảy ra. **Khóa học** được thiết kế nhằm **giúp học viên hiểu** được các **tiếp cận chung về phòng ngừa sai lỗi** trong chiến lược không sai lỗi và có khả năng **vận dụng các kỹ thuật phòng ngừa sai lỗi cụ thể** với những hoạt động của con người, thiết bị, khuôn mẫu và nguyên liệu nhằm **hướng đến mục tiêu không sai lỗi trong sản xuất và giao hàng.**

#	Thời gian	Nội dung
Ngày Thứ nhất		
1	08:30 – 08:45	Giới thiệu & Khởi động
2	08:45 – 12:00	Chiến lược không sai lỗi <ul style="list-style-type: none">Sai lỗi là một phần của quá trình sản xuất ,5 cấp độ đảm bảo chất lượng trong nhà máy sản xuấtQuan niệm sai về kiểm tra chất lượng5 yếu tố phía sau sai lỗi trong nhà máy sản xuất Thảo luận 1: Thảo luận nhóm và đánh giá tác động của các yếu tố Ms & I trong Nhà máy của bạn đến sai <ul style="list-style-type: none">Nguyên nhân sai lỗi9 giải pháp điển hình trong theo đuổi chiến lược không sai lỗi Thảo luận 2: Thảo luận nhóm và đánh giá tác động của các rào cản đối với mục tiêu không sai lỗi của Nhà máy
3	13:30 – 17:00	Phòng ngừa sai lỗi trong Nhà máy sản xuất <ul style="list-style-type: none">Những tình huống thực tếKhái niệm Phòng ngừa sai lỗi.

		<p><u>Thảo luận 3:</u> Thảo luận nhóm về các sai lỗi gặp phải và cơ hội phát hiện và hoặc phòng ngừa những sai lỗi này tại Nhà máy của bạn</p> <ul style="list-style-type: none"> Mối quan hệ giữa sai lỗi và biện pháp phòng ngừa sai lỗi <p><u>Thực hành 1:</u> Thực hành phân tích nguy cơ sai lỗi và cơ hội áp dụng Phòng ngừa sai lỗi trong tình huống nghiên cứu được cung cấp</p>
Ngày Thứ hai		
4	08:30 – 12:00	<p>Tiếp cận trong phòng ngừa sai lỗi</p> <ul style="list-style-type: none"> Phương pháp dựa trên đặc tính sản phẩm Phương pháp dựa trên trình tự tác nghiệp Phương pháp dựa trên thống kê <p><u>Thực hành 2:</u> Thực hành phân tích và xác định phương pháp tiếp cận phòng ngừa sai lỗi cho tình huống nghiên cứu được cung cấp.</p>
5	13:30 – 16:45	<p>Phòng ngừa sai lỗi – Các kỹ thuật phát hiện sai lỗi</p> <ul style="list-style-type: none"> Các kỹ thuật dựa trên nguyên tắc tiếp xúc <p><u>Thảo luận 4:</u> Phân tích các tình huống Phòng ngừa sai lỗi trên nguyên tắc tiếp xúc</p> <ul style="list-style-type: none"> Các kỹ thuật dựa trên nguyên tắc không tiếp xúc <p><u>Thảo luận 5:</u> Phân tích các tình huống Phòng ngừa sai lỗi trên nguyên tắc không tiếp xúc</p> <p>Phương pháp tích hợp tiếp cận Phòng ngừa sai lỗi trong quản lý Nhà máy sản xuất</p>
6	16:45 – 17:00	Tổng kết và đánh giá khóa đào tạo

Ghi chú / Notes:

- Thời gian nghỉ trưa 12:00 – 13:00; Thời gian nghỉ giải lao vào 10:00 – 10:15; 15:00 – 15:15
- Tài liệu cho khóa học do P & Q Solutions cung cấp bao gồm tài liệu bài giảng, tài liệu thảo luận và các tài liệu tham khảo cho các chủ đề thảo luận